

CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.:
C684589

Data Prima Emissione:
20 Maggio 2024

Validità:
20 Maggio 2024 – 19 Maggio 2027

Si certifica che il sistema di gestione di

Laserjet S.p.A.

Via Pietre, 73 - 36026 Cagnano di Pojana Maggiore (VI) - Italia
e i siti come elencati nell'Appendice che accompagna questo certificato

È conforme ai requisiti della norma per il Sistema di Gestione:

ISO 3834-2:2021

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

Particolari e kit in acciaio al carbonio per impianti di sollevamento (IAF 17)

Luogo e Data:
Vimercate (MB), 20 Maggio 2024



SGQ N° 003 A
SGA N° 003 D
SGE N° 007 M
SCR N° 004 F

EMAS N° 009 P
PRD N° 003 B
PRS N° 094 C
SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GIIG, LAB e LAT, di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM e PRD e di MIRA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP

Per l'Organismo di Certificazione:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14
20871 Vimercate (MB) - Italy



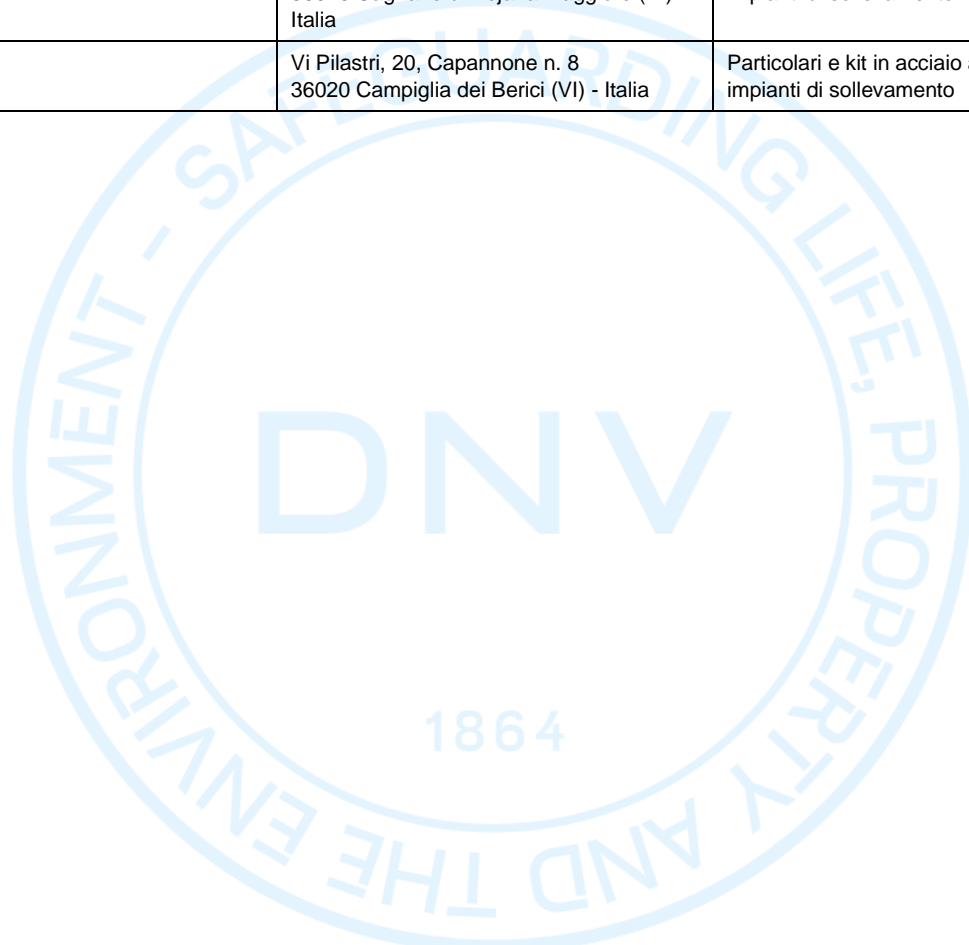
Claudia Baroncini
Management Representative

Appendice al Certificato

Laserjet S.p.A.

I siti inclusi nella certificazione sono i seguenti:

Nome del sito	Indirizzo del sito	Scopo del Sito
Laserjet S.p.A.	Via Pietre, 73 36026 Cagnano di Pojana Maggiore (VI) - Italia	Particolari e kit in acciaio al carbonio per impianti di sollevamento
Laserjet S.p.A.	Vi Pilastrì, 20, Capannone n. 8 36020 Campiglia dei Berici (VI) - Italia	Particolari e kit in acciaio al carbonio per impianti di sollevamento



Appendix to Certificate

1. Descrizione tipo di prodotto

Particolari e kit in acciaio al carbonio per impianti di sollevamento

2. Norme utilizzate alternative a ISO 3834-5

EN 1090_1

3. Norme di prodotto utilizzate

//

4. Processi di saldatura e gruppi materiali base (in accordo a ISO/TR 15608)

Processo di saldatura (ISO 4063)	Gruppi materiale base (ISO/TR 15608)
135	Gruppo 1: sottogruppo 1.1; 1.2
135	Gruppo 2: sottogruppo 2.1; 2.2
135	Gruppo 3: sottogruppo 3.1; 3.2

5. Responsabile del Coordinamento di saldatura (in accordo a ISO 14731)

Nome e Cognome	Qualifica	Livello di responsabilità
Alessandro Berto – WC	IWE	C
Michele Cracco – Deputy WC	DNV	B